



RPF 製造

PP系、PE系、PS系以外のプラスチック



RPF 製造

PP系、PE系、PS系以外のプラスチック

投入
開梱機
解砕機
傾斜型選別機



軽量物、重量物、細粒物の選別をする。

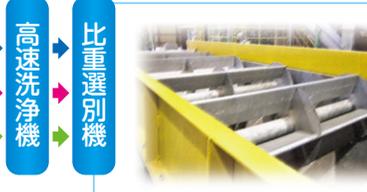
エプロンコンベアで送られてきた原料を一軸破砕機で粗解砕。



光学選別機によりPP系、PE系、PS系、分別基準外品の4種に選別をする。



選別されたPP・PE・PSの適合品を破砕、洗浄する。

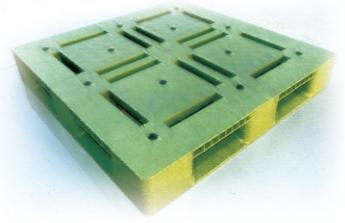


水の比重を利用してPP・PE・PSの適合品と分別基準外品の選別を更に行う。

高速洗浄機
遠心分離機
スクリーン脱水機
熱風乾燥機

選別されたPP・PE・PSの適合品を洗浄する。

洗浄・脱水された原料を熱風で乾燥させる。



リサイクルパレット

射出成型機



エコパネル



溶かしたPP・PE減容品をリサイクルパレットやエコパネルに成型

PP減容品



PPペレット

出荷



PEペレット



PP減容品、PE減容品をプラスチックペレットに成型



PP減容品



PE減容品

団粒機



生産能力60トン/日供給された原料を摩擦熱で減容する。

出荷



PSインゴット

PS溶融



選別されたPSをインゴットに成型

PP 適合品 → PE 適合品 → PS 適合品 → ※PS は別日に稼働